



CARACTERÍSTICAS

O ULTRA50 é um umidificador industrial ultrassônico de ambiente que gera uma névoa muito fina que mantém um ambiente de até 50 m³ com umidade relativa superior a 90%.

O sistema de abastecimento de água é automático com um intertravamento que protege os transdutores de ultrassom contra falta de água. Através de sensores, o controle de nível de água eletrônico aciona uma válvula solenoide para a entrada de água no reservatório,, permitindo o funcionamento contínuo do umidificador com névoa. É isento de peças mecânicas moveis, temos uma garantia de uma longa vida útil.

Um painel com um display de cristal líquido, permite a visualização da temperatura e da umidade relativa. Um teclado permite configurar a umidade relativa desejada para manter o ambiente controlado conforme a sua necessidade entre 50 a 100% .

APLICAÇÃO

Indicado para aumentar a umidade relativa de ambientes de produção, como o de cultivo de cogumelos, estufas, incubadoras, entre outros para aumentar a sua produtividade.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

- Alimentação: 220 VAC, 50/60 Hz
- Potência: 90W - Fonte chaveada interna
- Alarme Visual: Indicador de operação, nível baixo e de falta de água
- Controle Programável: Umidade Relativa
- Sensor de Umidade: Capacitivo, cabo com compr. máx.10 metros (opcional)
- Umidade Relativa: 0,0 a 99,9 %
- Resolução UR: 0,1%
- Precisão UR: ±2% a 25°C
- Temperatura: -40 a 80°C
- Resolução Temp.: 0,1°C
- Precisão Temp.: ±1°C
- Nebulização: Cavitação por Ultrassom
- Ambiente com UR > 90%: 50 m³
- Dimensões da Caixa: 320 x 200 x 80 mm
- Conexão: Tubo PVC de 50 mm
- Peso: 2 Kg

